



LIEFERPROGRAMM

Weiche Güten

Warmgewalztes Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen

DIN EN 10111

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-----------|----------|
| DD11 | | 1.0332 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| DD12 | | 1.0398 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| DD13 | | 1.0335 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| DD14 | HR2 | 1.0389 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |

Baustähle

Warmgewalztes Band aus unlegiertem Baustahl mit Werten für Kerbschlagarbeit

DIN EN 10025

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-----------|----------|
| S235JR | | 1.0038 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S235J0 | | 1.0114 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S235J2 | | 1.0117 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S275JR | | 1.0044 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S275J0 | | 1.0143 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S275J2 | | 1.0145 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S355JR | | 1.0045 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S355J0 | | 1.0553 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S355J2 | | 1.0577 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |

Mikrolegierte Güten

Warmgewalztes Band aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen

DIN EN 10149

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-----------|----------|
| S315MC | HR 300 MC | 1.0972 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S355MC | HR 340 MC | 1.0976 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S420MC | HR 420 MC | 1.0980 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S460MC | HR 460 MC | 1.0982 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S500MC | HR 500 MC | 1.0984 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S550MC | | 1.0986 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S600MC | | 1.8969 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S650MC | | 1.8976 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |
| S700MC | | 1.8974 | 1,0 - 8,0 | 8 - 2000 |

Weiche Güten

Kaltgewalztes Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen

DIN EN 10130

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| DC01 | CR1 | 1.0030 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC03 | CR2 | 1.0347 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC04 | CR3 | 1.0338 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC05 | CR4 | 1.0312 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC06 | CR5 | 1.0873 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |

Mikrolegiert Güten

Kaltgewalztes Band mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen aus mikroleg. Stählen

DIN EN 10268

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| HC180Y | CR180IF | 1.0922 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC180B | CR180BH | 1.0395 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC220Y | CR210IF | 1.0925 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC220B | CR210BH | 1.0396 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260Y | CR240IF | 1.0928 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260B | CR240BH | 1.0400 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260LA | CR240LA | 1.0480 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC300B | | 1.0444 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC300LA | CR270LA | 1.0489 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC340LA | CR300LA | 1.0548 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC380LA | CR340LA | 1.0550 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC420LA | CR380LA | 1.0556 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC460LA | | 1.0574 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC500LA | | 1.0573 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |

Mehrphasenstähle

Kaltgewalztes Band aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|--------------------|---------------|-----------------|-------------|----------|
| DP-Stähle | | | | |
| HCT450X | | 1.0937 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT490X | CR290Y490T-DP | 1.0995 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT590X | CR330Y590T-DP | 1.0996 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT780X | CR440Y780T-DP | 1.0943 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| TRIP-Stähle | | | | |
| HCT690T | CR400Y690T-TR | 1.0947 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT780T | CR450Y780T-TR | 1.0948 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| CP-Stähle | | | | |
| HCT780C | CR570Y780T-CP | 1.0954 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |

Weiche Güten, leicht nachgewalzt

Kaltband aus weichen Stählen zum Kaltumformen, Ausführung LC

EN 10139

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| DC01 LC | | 1.0030 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC03 LC | | 1.0347 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC04 LC | | 1.0338 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC05 LC | | 1.0312 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC06 LC | | 1.0873 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |

Weiche Güten, kaltverfestigt

Kaltband aus weichen Stählen zum Kaltumformen, Ausführung C290 - C690

EN 10139

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| DC01 C290 - C690 | | 1.0030 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| DC03 C290 - C590 | | 1.0347 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| DC04 C290 - C590 | | 1.0338 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |

Weiche Güten

Kontinuierlich verzinktes schmelztauchveredeltes Band aus weichen Stählen

DIN EN 10152

| Stahlsorte | | VDA 239-1002 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|------|--------------|------|-----------------|-------------|----------|
| DC01 | + ZE | CR1 | + EG | 1.0030 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC03 | + ZE | CR2 | + EG | 1.0347 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC04 | + ZE | CR3 | + EG | 1.0338 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC05 | + ZE | CR4 | + EG | 1.0312 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| DC06 | + ZE | CR5 | + EG | 1.0873 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |

Mikrolegiert Güten

Elektrolytisch verzinktes kaltgewalztes Band aus mikrolegierten Stählen

DIN EN 10268

| Stahlsorte | | VDA 239-1002 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|------|--------------|------|-----------------|-------------|----------|
| HC180Y | + ZE | CR180IF | + EG | 1.0922 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC180B | + ZE | CR180BH | + EG | 1.0395 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC220Y | + ZE | CR210IF | + EG | 1.0925 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC220B | + ZE | CR210BH | + EG | 1.0396 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260Y | + ZE | CR240IF | + EG | 1.0928 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260B | + ZE | CR240BH | + EG | 1.0400 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC260LA | + ZE | CR240LA | + EG | 1.0480 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC300B | + ZE | | + EG | 1.0444 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC300LA | + ZE | CR270LA | + EG | 1.0489 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC340LA | + ZE | CR300LA | + EG | 1.0548 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC380LA | + ZE | CR340LA | + EG | 1.0550 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC420LA | + ZE | CR380LA | + EG | 1.0556 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC460LA | + ZE | | + EG | 1.0574 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HC500LA | + ZE | | + EG | 1.0573 | 0,25 - 3,00 | 8 - 2000 |

Mehrphasenstähle

Elektrolytisch verzinktes kaltgewalztes Band aus Mehrphasenstählen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | | VDA 239-100 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|--------------------|------|---------------|------|-----------------|-------------|----------|
| DP-Stähle | | | | | | |
| HCT450X | + ZE | | + EG | 1.0397 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT490X | + ZE | CR290Y490T-DP | + EG | 1.0995 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT590X | + ZE | CR330Y590T-DP | + EG | 1.0996 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT780X | + ZE | CR440Y780T-DP | + EG | 1.0943 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| TRIP-Stähle | | | | | | |
| HCT690T | + ZE | CR400Y690T-TR | + EG | 1.0947 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| HCT780T | + ZE | CR450Y780T-TR | + EG | 1.0948 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |
| CP-Stähle | | | | | | |
| HCT780C | + ZE | CR570Y780T-CP | + EG | 1.0954 | 0,50 - 3,00 | 8 - 2000 |

Lieferbare Auflagen

| Bezeichnung | | VDA 239-100 |
|-------------------|--|-------------|
| beidseitig | | |
| ZE 25/25 | | EG18 |
| ZE 50/50 | | EG29 |
| ZE 75/75 | | EG53 |
| ZE 100/100 | | EG70 |
| einseitig | | |
| ZE 25/0 | | |
| ZE 50/0 | | |
| ZE 75/0 | | |
| ZE 100/0 | | |

Weiche Güten

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band aus weichen Stählen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | | VDA 239-1002 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------------------|--------------|-----------------|-----------------|-------------|----------|
| DX51D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR1 | + GI, GA AS, ZM | 1.0226 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| DX52D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR2 | + GI, GA AS, ZM | 1.0350 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| DX53D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR3 | + GI, GA AS, ZM | 1.0000 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| DX54D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR4 | + GI, GA AS, ZM | 1.0306 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| DX56D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR5 | + GI, GA AS, ZM | 1.0322 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| DX57D | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR5 | + GI, GA AS, ZM | 1.0853 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |

Mikrolegiert Güten

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band aus mikrolegierten Stählen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | | VDA 239-1002 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------------------|--------------|-----------------|-----------------|-------------|----------|
| HX180YD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0921 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX180BD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0914 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX220YD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0923 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX220BD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0919 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX260YD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0926 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX260BD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0924 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX260LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR240LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0929 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX300BD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | | | 1.0930 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX300LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR270LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0932 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX340LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR300LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0933 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX380LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR340LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0934 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX420LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR380LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0935 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX460LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR420LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0990 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HX500LAD | + Z, ZF, ZA, AZ, AS, ZM | CR460LA | + GI, GA AS, ZM | 1.0991 | 0,25 - 5,00 | 8 - 2000 |

Baustähle

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band aus Baustählen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | | VDA 239-100 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|--------|-------------|--|-----------------|-------------|----------|
| S220GD | +Z, ZM | | | 1.0241 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S250GD | +Z, ZM | | | 1.0242 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S280GD | +Z, ZM | | | 1.0244 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S320GD | +Z, ZM | | | 1.0250 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S350GD | +Z, ZM | | | 1.0529 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S390GD | +Z, ZM | | | 1.0529 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S420GD | +Z, ZM | | | 1.0239 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| S450GD | +Z, ZM | | | 1.0233 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |

Mehrphasenstähle

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band aus Mehrphasenstählen

DIN EN 10346

| Stahlsorte | | VDA 239-100 | | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|--------------------|-----------------|---------------|--------------|-----------------|-------------|----------|
| DP-Stähle | | | | | | |
| HCT450X | + Z, ZF, ZA, ZM | | + GI, GA, ZM | 1.0397 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HCT490X | + Z, ZF, ZA, ZM | CR290Y490T-DP | + GI, GA, ZM | 1.0995 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HCT590X | + Z, ZF, ZA, ZM | CR330Y590T-DP | + GI, GA, ZM | 1.0996 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HCT780X | + Z, ZF, ZA, ZM | CR440Y780T-DP | + GI, GA, ZM | 1.0943 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| TRIP-Stähle | | | | | | |
| HCT690T | + Z, ZF, ZA, ZM | CR400Y690T-TR | + GI, GA, ZM | 1.0947 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| HCT780T | + Z, ZF, ZA, ZM | CR450Y780T-TR | + GI, GA, ZM | 1.0948 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |
| CP-Stähle | | | | | | |
| HCT780C | + Z, ZF, ZA, ZM | CR570Y780T-CP | + GI, GA, ZM | 1.0954 | 0,50 - 5,00 | 8 - 2000 |

Lieferbare Auflagen

| Stahlsorte | VDA 239-1002 |
|--------------------------------|--------------|
| Zink (Z) | |
| Z100 | GI 40 |
| Z140 | GI 60 |
| Z200 | GI 85 |
| Z275 | |
| Zink-Eisen (ZF) | |
| ZF100 | GA 40 |
| ZF120 | GA 50 |
| Galfan (ZA) | |
| ZA095 | |
| ZA130 | |
| ZA185 | |
| ZA200 | |
| ZA255 | |
| Zink-Aluminium (AZ) | |
| AZ100 | |
| AZ150 | |
| AZ185 | |
| Aluminium-Silicium (AS) | |
| AS080 | AS 30 |
| AS100 | |
| AS120 | AS 45 |
| Zink-Magnesium (ZM) | |
| ZM100 | ZM40 |
| ZM120 | ZM50 |
| ZM150 | |
| ZM200 | |
| ZM250 | |

Unlegierter Vergütungsstahl

Warmgewalztes Band aus Vergütungsstählen

EN 10132

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|-------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| C35E | | 1.1181 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C45E | | 1.1191 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C50E | | 1.1206 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C55E / C55S | | 1.1203 / 1.1204 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C60E / C60S | | 1.1221 / 1.1211 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C67S | | 1.1231 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C75S | | 1.1248 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |

Unlegierte Einsatzstähle

Warmgewalztes Band aus Einsatzstählen

EN 10084

| Stahlsorte | VDA 239-100 | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------|-----------------|-------------|----------|
| C10E | | 1.1121 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| C15E | | 1.1141 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |
| 16MnCr5 | | 1.7131 | 0,25 - 6,00 | 8 - 2000 |

Kupfer

Bänder aus Kupfer

EN 1652

| Stahlsorte | ehem. Bezeichnung | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------------|-----------------|-------------|---------|
| Cu-ETP | E-Cu | CW004A | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| Cu-DHP | SF-Cu | CW024A | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| Cu-HCP | | CW021A | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |

Messing

Bänder aus Messing (Kupfer-Zink)

EN 1652

| Stahlsorte | ehem. Bezeichnung | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------------|-----------------|-------------|---------|
| CuZn36 | | CW507L | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| CuZn37 | | CW508L | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |

Bronze

Bänder aus Bronze (Kupfer-Zinn)

EN 1654

| Stahlsorte | ehem. Bezeichnung | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|------------|-------------------|-----------------|-------------|---------|
| CuSn6 | | CW452K | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |

Nichtrostender Stahl

Bänder aus nichtrostenden Stählen

EN 10088

| Stahlsorte | AISI | Werkstoffnummer | Dicke | Breite |
|-------------------|-------|-----------------|-------------|---------|
| X6Cr17 | 430 | 1.4016 | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| X5CrNi18-10 | 304 | 1.4301 | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| X2CrNi18-9 | 304L | 1.4307 | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| X6CrNiTi18-10 | 321 | 1.4541 | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |
| X6CrNiMoTi17-12-2 | 316Ti | 1.4571 | 0,25 - 3,00 | 8 - 600 |

Oberflächenbeschaffenheit

| Oberfläche | Bearbeitung | Aussehen |
|------------|--|------------------------------|
| 2B | kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kaltnachgewalzt | glatt mit leichtem Glanz |
| 2R | kaltgewalzt, blankgeglüht | glatt und spiegelglänzend |
| 2E | kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert | rau und matt |
| 1D | warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt | rau und matt |

Feranband

Aluplatiertes Bandeisen

| Ringgröße | Oberfläche | Dicke | Breite |
|-----------|------------------|-------|-------------------|
| 20 lfdm | mit / ohne Rille | 0,20 | 30 / 40 / 50 / 60 |
| 50 lfdm | ohne Rille | 0,20 | 10 / 15 / 20 |
| 100 lfdm | ohne Rille | 0,20 | 10 / 15 / 20 |

Feranschießen

Schießen aus aluplatiertem Bandeisen

| Sorte | Breite |
|---------|--------|
| Größe 2 | 10 |
| Größe 3 | 15 |
| Größe 4 | 20 |

Allgemeiner Hinweis:

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien oder Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder eines bestimmten Verwendungszweckes bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.



Hald GmbH
Spaltservice & Metallhandel
Pfälzer Ring 32/34
D-68766 Hockenheim
Tel.: +49 6205-2922-0
Fax: +49 6205-2922-93
info@hald-gmbh.de
www.hald-gmbh.de

Ausgabe: 12/2017